

## PRENSAGEM

### - Filme de Impressão:

- **Pré aqueça** a base da prensa e o tecido a ser estampado e posicione seu recorte impresso.
- **Para algodão:** 150 °C com pressão média de 6 a 10 segundos.
- **Para poliéster:** 145 °C com pressão média e 10 segundos.
- **Retire a máscara** a “morno” ou fria (5 a 6 segundos).
- **REALIZAR TESTES ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO.**

### - Filme de recorte

- **Pré aqueça** a base da prensa e o tecido a ser estampado e posicione seu recorte impresso.
- **Para algodão:** 195/200°C, de 16 a 20s (pressão média).
- **Para poliéster:** 185/190°C, de 10 a 15s (pressão média).
- Destaque o liner **à quente imediatamente após a abertura da prensa.**
- **REALIZAR TESTES ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO.**

### - Filme de recorte Metallic

- **Pré aqueça** a base da prensa e o tecido a ser estampado e posicione seu recorte impresso.
- **Para algodão ou poliéster:** 140°C, 7s
- **Pressão:** Baixa
- Destaque o liner **lentamente completamente à frio.**
- **REALIZAR TESTES ANTES DE INICIAR A PRODUÇÃO.**